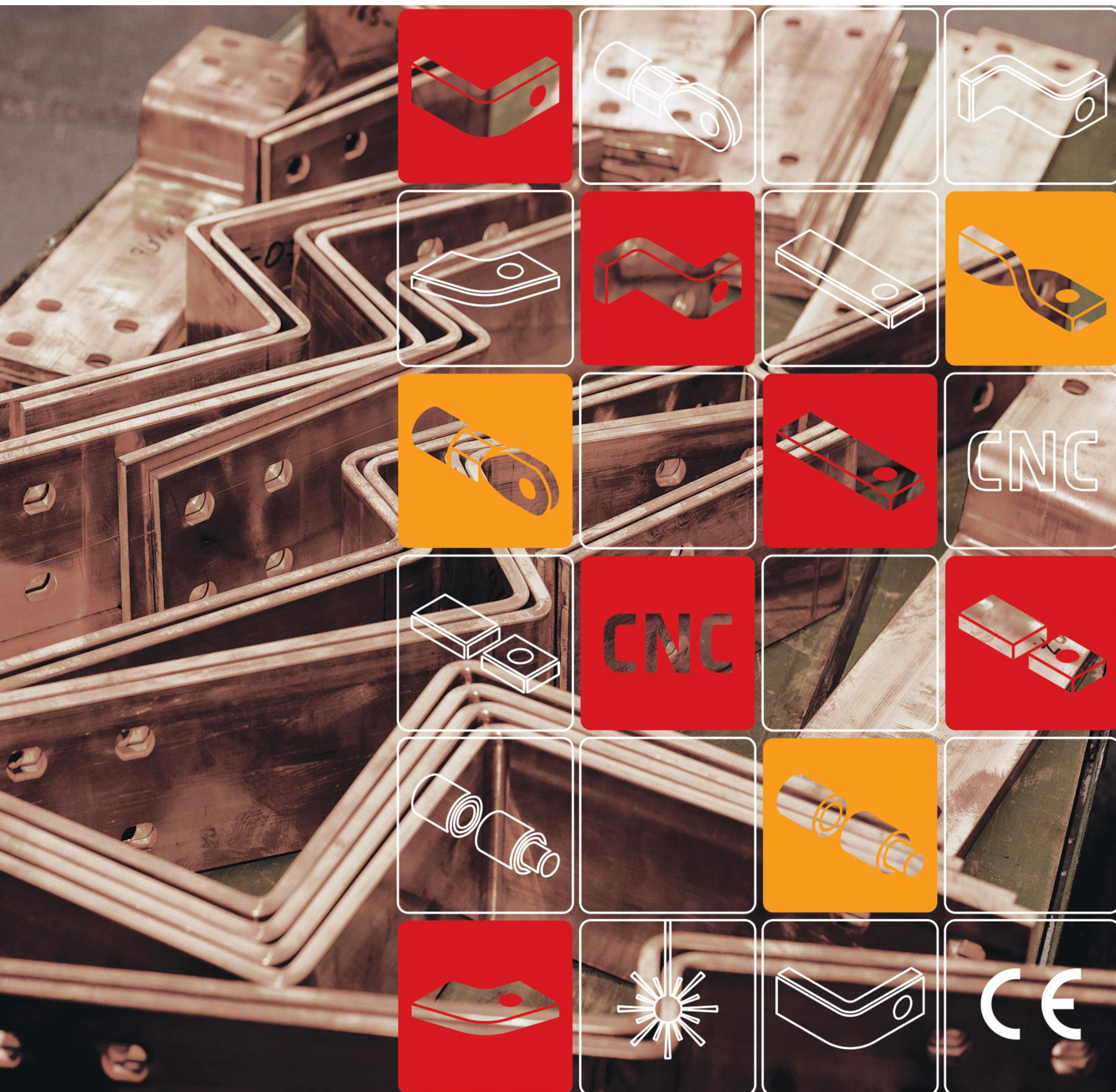


PAYAPRESS



Профессиональные машины для обработки шин



Каталог 2024



PAYAPRESS

Промышленная компания Payapress является крупным мировым производителем машин для обработки шин. Широкое использование нашей продукции в стране и за рубежом сотнями ведущих производителей электрических щитов подтверждает наше заявление. Поскольку на разработку продуктов ушли годы, мы гарантируем высокое качество нашей продукции.

Профессиональные станки для обработки шин предназначены для облегчения гибки, пробивки и резки шин. Каждый тип машины предоставляет пользователям ряд функций. Самый простой тип, который поставляется с одним приводным агрегатом, позволяет пользователям использовать резку, гибку и пробивку шин одну за другой. В организациях, где требуется большой объем работ, целесообразно одновременное использование всех трех частей станка для обработки токопровода. Для чего рекомендуется станок с тремя приводными агрегатами. Некоторые варианты могут быть предложены для облегчения работы с шинами. Например, программируемый ограничитель длины, который заменяет ручной ограничитель длины при штамповке и резке, и обеспечивает высокую точность позиционирования, ролики также обеспечивают лучшее движение шины. Станок для гибки шин оснащен высокоточным цифровым индикатором угла, который обеспечивает высокую производительность гибки, а также при перфорации лазерный указатель помогает легко находить центр отверстий. Подвижные съемные пластины предотвращает появление трещин.



A Series

HBC-A120-EH

HBC-A120-ES

HBC-A160-EH

HBC-A160-ES



Модель	HBC-A120-EH	HBC-A120-ES	HBC-A160-EH	HBC-A160-ES
Применение	Резка, штамповка и Гибка шин Одновременно		Резка, штамповка и Гибка шин Одновременно	
Размеры гибки	До 120 x 12 мм		До 160 x 15 мм	
Размеры резки	До 120 x 12 мм		До 160 x 15 мм	
Пробиваемые отверстия	Круглые штампы: от М6 до М18 Овальные и прямоугольные штампы (опционально)		Круглые штампы: от М6 до М18 Овальные и прямоугольные штампы (опционально)	
Контроллер гибки	Электронный контроллер высокой точности		Электронный контроллер высокой точности	
Пресс-формы для гибки (опционально)	Ступенчатая форма (опционально) Форма для гибки на ребро (опционально) Форма для скручивания (опционально) Концевая гибочная форма (опционально)		Ступенчатая форма (опционально) Форма для гибки на ребро (опционально) Форма для скручивания (опционально) Концевая гибочная форма (опционально)	
Определение центра отверстия	Лазерный указатель		Лазерный указатель	
Измеритель длины заготовки для перфорации и резки	Удобный стопор длины Программируемый ограничитель длины (опционально)		Удобный стопор длины Программируемый ограничитель длины (опционально)	
Гидравлическая система	Три отдельных блока питания Система двойного действия		Три отдельных блока питания Система двойного действия	
Рабочее давление	250 Bar		250 Bar	
Мощность	3 x 1.5 Kw		3 x 2.2 Kw	
Напряжение	380 В - 3/50 Гц		380 В - 3/50 Гц	
Масло	Гидравлическое масло Н68 - 70 л		Гидравлическое масло Н68 - 70 л	
Габариты	200 x 110 x 100 (H) cm		200 x 110 x 100 (H) cm	
Размеры роликового стола	110 x 110 cm		110 x 100 cm	



B Series

HBC-B120-EH

HBC-B120-ES

HBC-B160-EH

HBC-B160-ES



Модель	HBC-B120-EH	HBC-B120-ES	HBC-B160-EH	HBC-B160-ES
Применение	Резка, штамповка и Гибка шин Одновременно		Резка, штамповка и Гибка шин Одновременно	
Размеры гибки	До 120 x 12 мм		До 160 x 15 мм	
Размеры резки	До 120 x 12 мм		До 160 x 15 мм	
Пробиваемые отверстия	Круглые штампы: от М6 до М18 Овальные и прямоугольные штампы (опционально)		Круглые штампы: от М6 до М18 Овальные и прямоугольные штампы (опционально)	
Контроллер гибки	Электронный контроллер высокой точности		Электронный контроллер высокой точности	
Пресс-формы для гибки (опционально)	Ступенчатая форма (опционально) Форма для гибки на ребро (опционально) Форма для скручивания (опционально) Концевая гибочная форма (опционально)		Ступенчатая форма (опционально) Форма для гибки на ребро (опционально) Форма для скручивания (опционально) Концевая гибочная форма (опционально)	
Определение центра отверстия	Лазерный указатель		Лазерный указатель	
Измеритель длины заготовки для перфорации и резки	Удобный стопор длины Программируемый ограничитель длины (опционально)		Удобный стопор длины Программируемый ограничитель длины (опционально)	
Гидравлическая система	Три отдельных блока питания Система двойного действия		Три отдельных блока питания Система двойного действия	
Рабочее давление	250 Bar		250 Bar	
Мощность	3 x 1.5 Kw		3 x 2.2 Kw	
Напряжение	380 В - 3/50 Гц		380 В - 3/50 Гц	
Масло	Гидравлическое масло Н68 - 70 л		Гидравлическое масло Н68 - 70 л	
Габариты	200 x 110 x 100 (H) cm		200 x 110 x 100 (H) cm	
Размеры роликового стола	110 x 110 cm		110 x 100 cm	



Гибка

HBC-A120-EH
HBC-B120-EH

HBC-A120-ES
HBC-B120-ES

HBC-A160-EH
HBC-B160-EH

HBC-A160-ES
HBC-B160-ES

- Контроллер гибки оснащен системой компенсации упругой деформации
- Цифровой индикатор угла обеспечивает идеальный результат гибки
- Вращающиеся пластины предотвращают образование трещин на поверхности шин



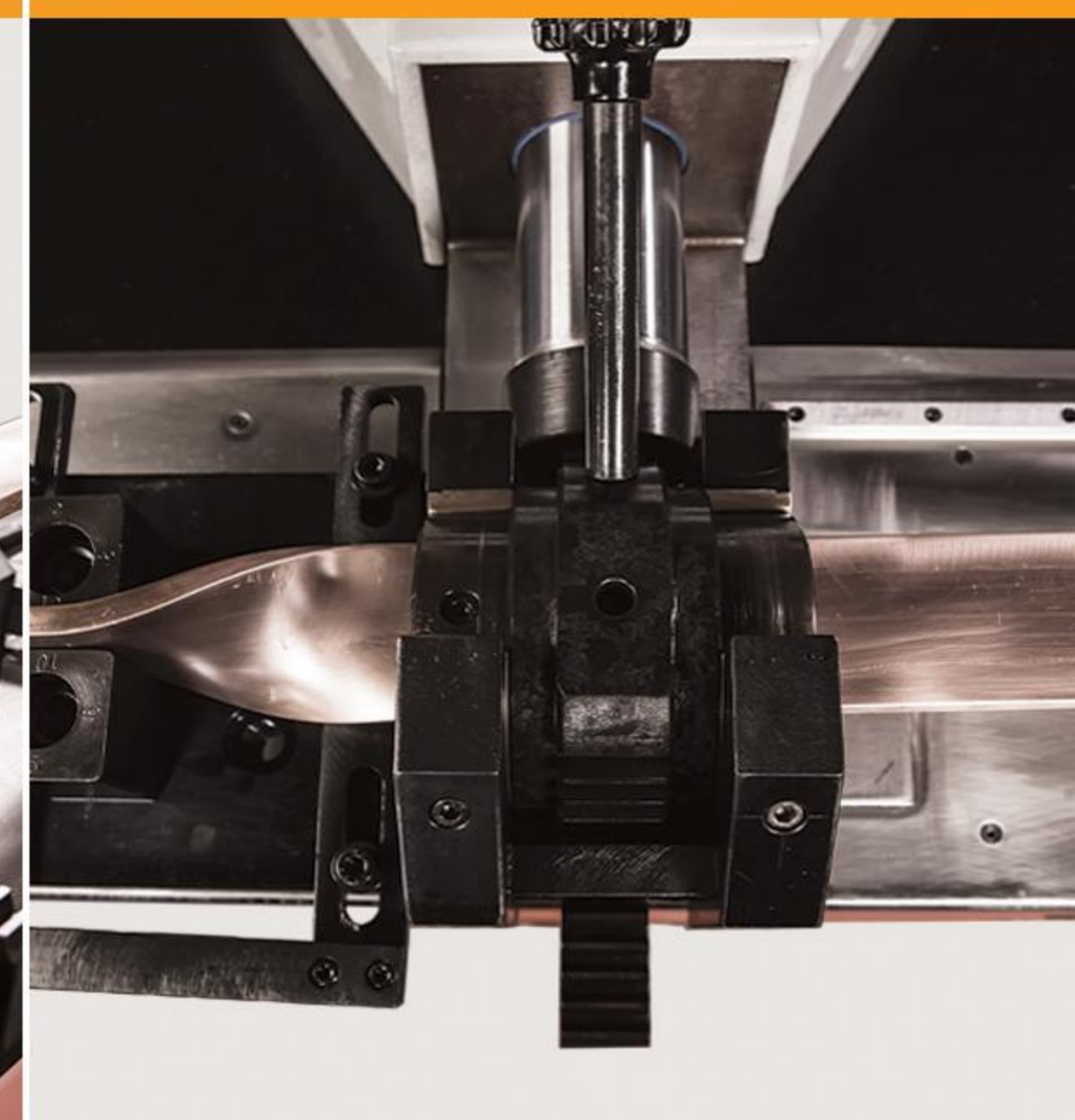
- Ступенчатая пресс-форма (опционально)
- Для создания ступенчатых изгибов одним движением
 - По заказу могут быть выполнены в других размерах



- Пресс-форма для гибки на ребро (опционально)
- Для гибки шин со стороны кромки
 - Ограничения по размеру шин: 40 x 10 мм до 90 градусов и 50 x 10 мм до 45 градусов



- Пресс-форма для скручивания (опционально)
- Для скручивания шин специального назначения
 - Ограничения по размеру шин: 60 x 10 мм до 90 градусов



Перфорация

HBC-A120-EH

HBC-A120-ES

HBC-A160-EH

HBC-A160-ES

HBC-B120-EH

HBC-B120-ES

HBC-B160-EH

HBC-B160-ES

Лазерный указатель помогает легко найти центр отверстия

- Простые и сменные штампы
- Подвижная съемная пластина предотвращает трещины в штампах
- Гидравлическая система двойного действия предотвращает «залипание» штампов в сборной шине после пробивки отверстий



Направляющие можно перемещать к центру штампов. Ролики с двух сторон от блока перфорации для облегчения перемещения шин. Программируемая длина.



Удобный стопор длины с высокоточной регулировкой



Круглые штампы от М6 до М18
Овальные и прямоугольные штампы (опционально)



Резка

HBC-A120-EH

HBC-A120-ES

HBC-A160-EH

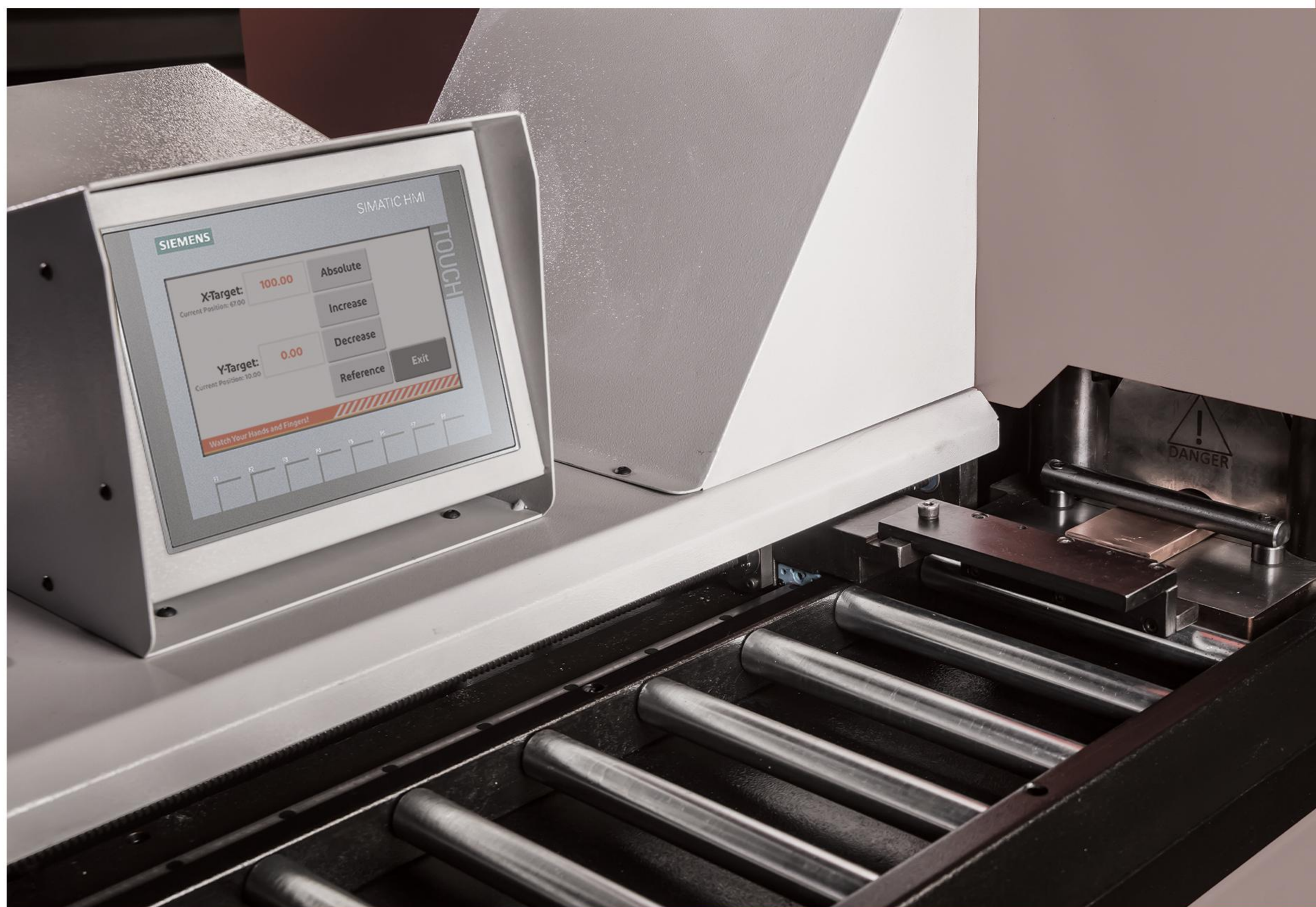
HBC-A160-ES

HBC-B120-EH

HBC-B120-ES

HBC-B160-EH

HBC-B160-ES



- Точная резка с высоким качеством
- Идеальная отделка после резки
- Ориентированное по центру руководство приводит к лучшему результату
- Программируемый ограничитель длины обеспечивает высокую точность позиционирования разрезов (опция)
- Может быть запрограммирован в абсолютных и инкрементных позициях
- Программируется на 20 позиций. Ролики с двух сторон резака для облегчения перемещения шин. Удобный стопор длины с высокоточной регулировкой.

HBC-CP120-EH

HBC-CP120-ES

HBC-CP160-EH

HBC-CP160-ES



Модель	HBC-CP120-EH	HBC-CP120-ES	HBC-CP160-EH	HBC-CP160-ES
Применение	Резка и пробивка шин Одновременно		Резка и пробивка шин Одновременно	
Размеры резки	До 120 x 12 мм		До 160 x 15 мм	
Пробиваемые отверстия	Круглые штампы: от М6 до М18 Овальные и прямоугольные штампы (опционально)		Круглые штампы: от М6 до М18 Овальные и прямоугольные штампы (опционально)	
Определение центра отверстия	Лазерный указатель		Лазерный указатель	
Измеритель длины заготовки для перфорации и резки	Удобный стопор длины Программируемый ограничитель длины (опционально)		Удобный стопор длины Программируемый ограничитель длины (опционально)	
Гидравлическая система	Три отдельных блока питания Система двойного действия		Три отдельных блока питания Система двойного действия	
Рабочее давление	250 Bar		250 Bar	
Мощность	2 x 1.5 Kw		2 x 2.2 Kw	
Напряжение	380 В - 3/50 Гц		380 В - 3/50 Гц	
Масло	Гидравлическое масло Н68 - 70 л		Гидравлическое масло Н68 - 70 л	
Габариты	200 x 110 x 100 (H) см		250 x 110 x 100 (H) см	
Размеры роликового стола	150 x 100 см		150 x 100 см	



HBC-BE120-ES

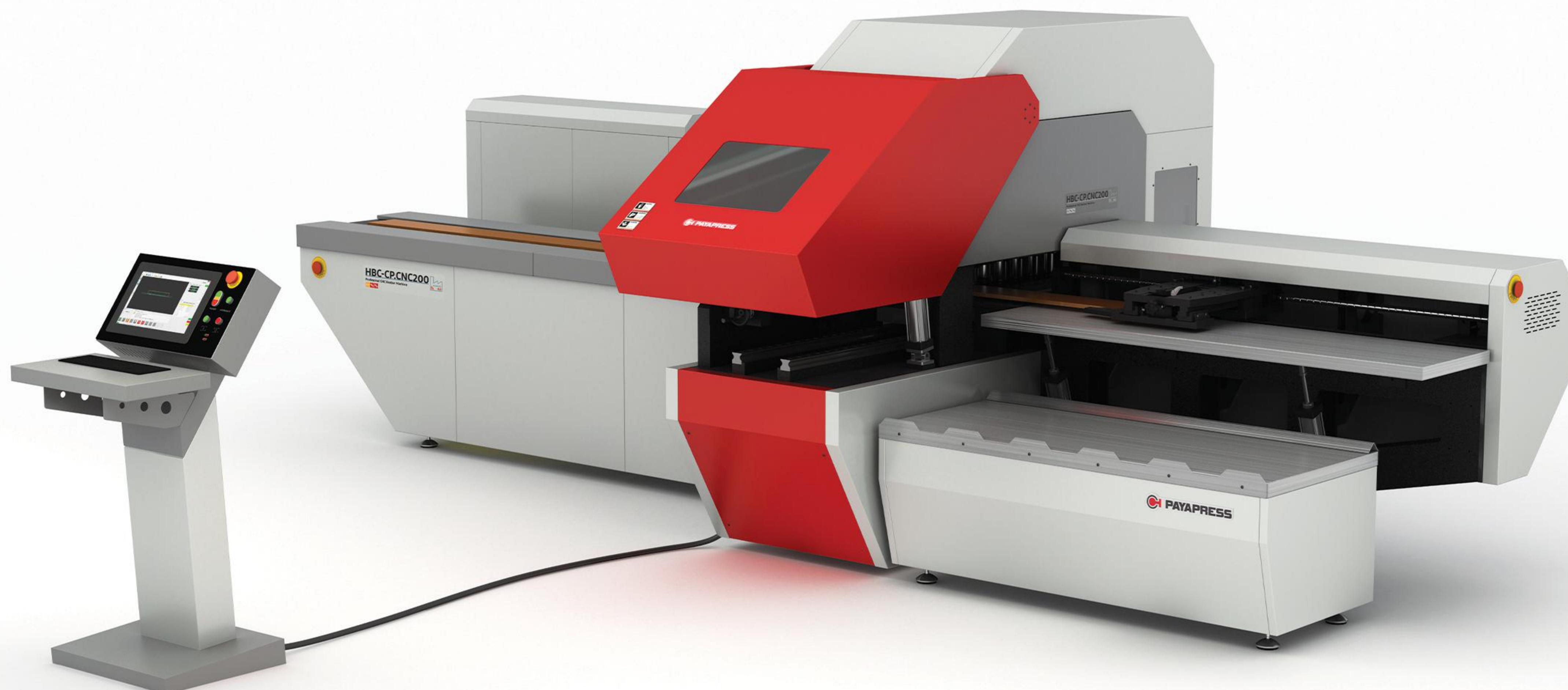
HBC-BE160-ES



Модель	HBC-BE120-ES	HBC-BE160-ES
Применение	Гибка токоведущей шины	Гибка токоведущей шины
Размеры резки	До 120 x 12 мм	До 160 x 15 мм
Контроллер гибки	Электронный контроллер высокой точности	Электронный контроллер высокой точности
Пресс-формы для гибки (опционально)	Ступенчатая форма (опционально) Форма для гибки на ребро (опционально) Форма для скручивания (опционально) Концевая гибочная форма (опционально)	Ступенчатая форма (опционально) Форма для гибки на ребро (опционально) Форма для скручивания (опционально) Концевая гибочная форма (опционально)
Определение центра отверстия	Лазерный указатель	Лазерный указатель
Измеритель длины заготовки для перфорации и резки	Удобный стопор длины Программируемый ограничитель длины (опционально)	Удобный стопор длины Программируемый ограничитель длины (опционально)
Рабочее давление	250 Bar	250 Bar
Мощность	1 x 1.5 Kw	1 x 2.2 Kw
Напряжение	380 В - 3/50 Гц	380 В - 3/50 Гц
Масло	Гидравлическое масло H68 - 30 л	Гидравлическое масло H68 - 30 л
Размеры роликового стола	246 x 110 x 95 (H) Cm	246 x 110 x 95 (H) Cm

CNC

HBC-CP.CNC200

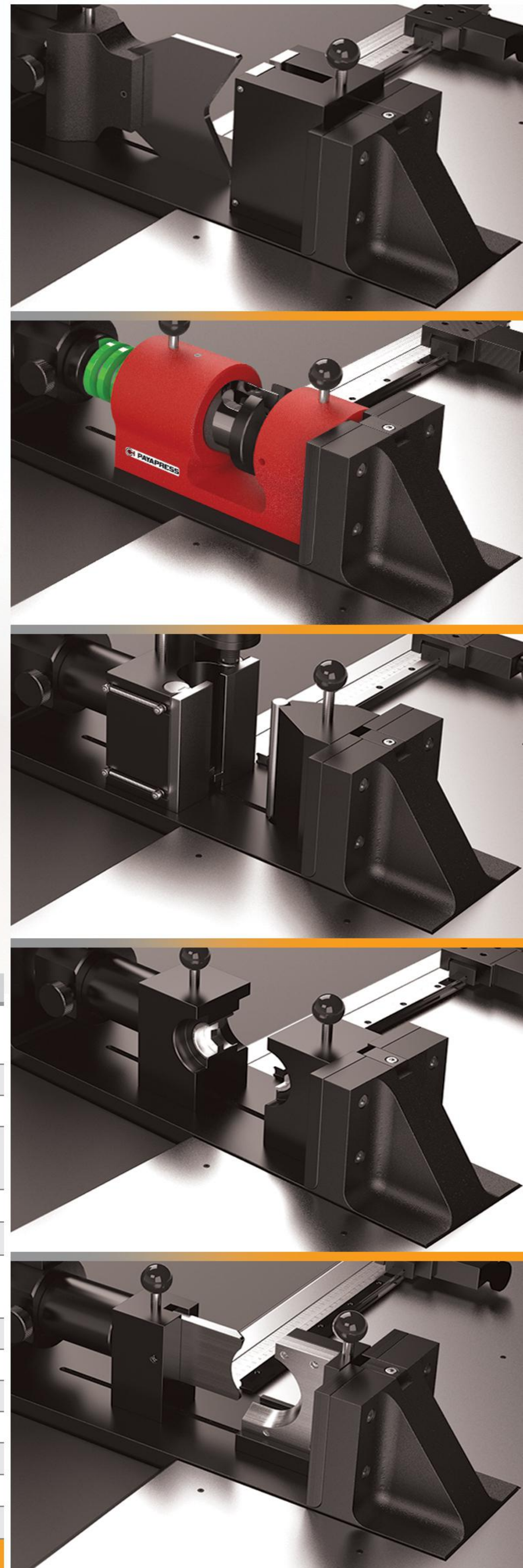


Модель	HBC-CP.CNC200
Применение	Резка и пробивка шин Одновременно
Размеры резки	До 200 x 15 мм
Пробиваемые отверстия	Шины размером: 200 x 15 mm Круглые штампы : M6 до M20
Определение центра отверстия	CNC /ЧПУ контроллер
Измеритель длины заготовки для перфорации и резки	Шарико-винтовая передача и серводвигатели
Гидравлическая система	Один блок питания, система двойного действия
Максимальное усилие	300 (KN)
Рабочее давление	200 Bar
Мощность	1 x 11 Kw
Напряжение	380 В - 3/50 Гц
Масло	Гидравлическое масло H68 - 200 л
Основные размеры стола	537 x 240 x 188 (H) см



Профессиональный станок для обработки шин с ЧПУ разработан для облегчения пробивки и резки шин на высокой скорости с высокой точностью. Этот станок оснащен семью инструментальными станциями и может обрабатывать шины длиной 4 метра и толщиной 15 мм. Контроллер ЧПУ обеспечивает пробивку отверстий различного размера в кратчайшие сроки с высокой точностью. Чрезвычайная долговечность и непревзойденная скорость характеризуют профессиональную производственную линию. Станок полностью автоматизирован после запуска производственного процесса. Линейный держатель инструмента (ось Y) имеет 7 станций, на которых закреплены 6 пробивных и один режущий инструмент. Пуансоны и матрицы можно быстро менять.

HBC-PC120-EH



Модель	HBC-PC120-EH
Применение	Резка, штамповка и Гибка шин Одновременно
Размеры гибки	До 120 x 12 мм
Размеры резки	До 120 x 12 мм
Пробиваемые отверстия	Круглый инструмент: м6, м8, м10, м12, м14, м16, м18 Обжимка/резка кабеля до 300 мм ²
Резка кабеля	До 300 мм ²
Резка кабеля	До 240
Контроллер гибки	Электронный контроллер высокой точности
Гидравлическая система	Один блок питания, система двойного действия
Определение центра отверстия	Лазерный указатель
Рабочее давление	150 Bar
Мощность	1 x 1.5 Kw
Напряжение	220 В - 1/50 Гц
Масло	Гидравлическое масло H68 – 20 л
Габариты	100 x 120 x 101 (H) cm





We
Love
Busbar!

№	Модель	Мах. сечение	Резка	Пробивка	Гибка	Упор	Материал	Кол-во Рабочих	Выполнение операций	Industry 4.0
1	HBC-A160-EH	160 x 15 мм	✓	✓	✓	Ручной	Al/Cu	3	Одновременно	✓
2	HBC-A160-ES	160 x 15 мм	✓	✓	✓	Автоматический	Al/Cu	3	Одновременно	✓
3	HBC-A120-EH	120 x 12 мм	✓	✓	✓	Ручной	Al/Cu	3	Одновременно	✓
4	HBC-A120-ES	120 x 12 мм	✓	✓	✓	Автоматический	Al/Cu	3	Одновременно	✓
5	HBC-B160-EH	160 x 15 мм	✓	✓	✓	Ручной	Al/Cu	3	Последовательно	✓
6	HBC-B160-ES	160 x 15 мм	✓	✓	✓	Автоматический	Al/Cu	3	Последовательно	✓
7	HBC-B120-EH	120 x 12 мм	✓	✓	✓	Ручной	Al/Cu	3	Последовательно	✓
8	HBC-B120-ES	120 x 12 мм	✓	✓	✓	Автоматический	Al/Cu	3	Последовательно	✓
9	HBC-CP160-EH	160 x 15 мм	✓	✓	✗	Ручной	Al/Cu	2	Одновременно	✓
10	HBC-CP160-ES	160 x 15 мм	✓	✓	✗	Автоматический	Al/Cu	2	Одновременно	✓
11	HBC-CP120-EH	120 x 12 мм	✓	✓	✗	Ручной	Al/Cu	2	Одновременно	✓
12	HBC-CP120-ES	120 x 12 мм	✓	✓	✗	Автоматический	Al/Cu	2	Одновременно	✓
13	HBC-BE120-ES	120 x 12 мм	✗	✗	✓	Автоматический	Al/Cu	1	Последовательно	✓
14	HBC-BE160-ES	160 x 15 мм	✗	✗	✓	Автоматический	Al/Cu	1	Последовательно	✓
15	HBC-CP.CNC200	200 x 15 мм	✓	✓	✗	ЧПУ	Al/Cu	1	Автоматически	✓
16	HBC-PC120-EH*	120 x 12 мм	✓	✓	✓	Ручной	Al/Cu	1	С заменой инструмента	✓

*Примечание: Головки для резки и обжимки кабеля являются опцией для HBC-PC120 EH



www.payapress.com

sales@payapress.com

